

## **Materia Legislativa - 2240/2026**

Tipo: PLO - Projeto de Lei Ordinária

Data: 23 de Fevereiro de 2026

**Ementa:** Institui o Departamento de Segurança Pública Municipal vinculado à Secretaria Municipal de Administração e Finanças, cria cargos e altera dispositivos das Leis Municipais nº 1.468/2014 e nº 1.469/2014, e dá outras providências.

